



EP0842911



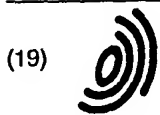
Granulate containing coulored clay agglomerate particles, process for their preparation and their use

Patent Number: EP0842911
Publication date: 1998-05-20
Inventor(s): MANZ JOACHIM (DE); MOLDERS ARMAND (DE)
Applicant(s): CERDEC AG (DE)
Requested Patent: ☐ EP0842911
Application Number: EP19970119583 19971108
Priority Number(s): DE19961046944 19961113
IPC Classification: C04B33/14
EC Classification: C04B33/14, C09C1/00D
Equivalents: ☐ TR9701358
Cited Documents: EP0700880; JP7242460; JP7033558; JP3178330; JP59106915

Abstract

A clay-like granular product, comprises: (A) coloured clay-like agglomerate particles prepared by granulating a clay-like spray-granulate with an aqueous solution of at least one metal complex comprising a coloured metal ion and an organic chelating agent; and (B) a matrix of essentially colourless clay-like spray-granulate. Also claimed is the preparation of this product by granulating a clay-like spray-granulate with an aqueous solution of at least one metal complex comprising a coloured metal ion and an organic chelating agent in a suitable granulating device.

Data supplied from the esp@cenet database - I2



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) EP 0 842 911 A1

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
20.05.1998 Patentblatt 1998/21

(51) Int. Cl.⁶: C04B 33/14

(21) Anmeldenummer: 97119583.9

(22) Anmeldetag: 08.11.1997

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC
NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 13.11.1996 DE 19646944

(71) Anmelder:
CERDEC AKTIENGESELLSCHAFT
KERAMISCHE FARBEN
D-60327 Frankfurt (DE)

(72) Erfinder:
• Manz, Joachim
35435 Wettenberg 1 (DE)
• Molders, Armand
35516 Ober-Hörgern (DE)

(54) **Gefärbte tonige Agglomeratpartikel enthaltendes Granulat, Verfahren zu dessen Herstellung und dessen Verwendung**

(57) Die Herstellung von Steinzeugfliesen mit einem farbig gepunkteten Dekor läßt sich durch Verwendung eines erfindungsgemäßen Granulats vereinfachen.

Erfindungsgemäße tonige Granulate umfassen gefärbte tonige Agglomeratpartikel aus unter Verwendung einer wäßrigen Lösung mindestens eines Metallkomplexes eines färbenden Metallions mit einem organischen Komplexbildner und granuliertes Sprühgranulat in einer Matrix aus im wesentlichen ungefärbtem tonigen Sprühgranulat.

Die Herstellung der gefärbten Agglomeratpartikel enthaltenden tonigen Granulate erfolgt durch Granulieren eines Sprühgranulats mit einer wäßrigen Lösung eines Metallkomplexes. Eingesetzt werden bevorzugt Metallkomplexe der Elemente aus der Reihe Vanadium, Chrom, Mangan, Eisen, Kobalt und Ruthenium und organischer Chelatkomplexbildner, insbesondere Hydroxycarbonsäuren und Aminocarbonsäuren.

Das erfindungsgemäße Granulat dient zur Herstellung keramischer Artikel mit gepunktetem Dekor.

EP 0 842 911 A1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft tonige Granulate, umfassend gefärbte tonige Agglomeratpartikel in einer Matrix aus im wesentlichen ungefärbtem Sprühgranulat, ein Ver-
fahren zu ihrer Herstellung und deren Verwendung zur
Herstellung unglasierter Steinzeug-Fliesen mit farbig
gepunktetem Dekor.

In der baukeramischen Industrie sind seit längerem
farbige, tonige Sprühmassen, auch Sprühgranulate
genannt, im Einsatz. Zur Herstellung derartiger Sprüh-
massen wird in einem ersten Schritt die betriebliche
Masse zur Steinzeugherstellung mit einem Massefarb-
körper, meistens einem Metalloxid oder -mischoxid, ein-
gefärbt und die eingefärbte Masse dann in einem
zweiten Schritt sprühgetrocknet. Zwecks Herstellung
von unglasierten Steinzeugfliesen mit einem farbig
gepunktetem Dekor (sogenannter Typ Gres Porcella-
nato) werden farbig unterschiedliche Sprühgranulate
gemischt, gemeinsam verpreßt und dann gebrannt. Der
gesamte Aufwand zur Erzeugung derartig dekorierter
Fliesen ist wegen der Notwendigkeit, zwei unterschied-
liche Sprühgranulate getrennt herstellen zu müssen,
aufwendig, erfordert viel Energie und mindert die
Raum-Zeit-Ausbeute des Betriebs.

Zum Färben von keramischen Gegenständen fin-
den seit einigen Jahren wäßrige Metallkomplex-Lösun-
gen Verwendung, welche mindestens ein färbendes
Metallkation in einem organischen Chelatkomplex en-
thalten - siehe E. Klein et al. in Sprechsaal International
Ceramics and Glass Magazin, Heft 10 (1986). Diese
Lösungen lassen sich auf getrocknete oder geschrühte
Scherben aufbringen, etwa durch Sprühen, Tauchen,
Streichen oder nach Verdicken der Lösung auch mittels
Siebdruck. Die Metallkomplexe penetrieren in den
Scherben und bilden beim Brand die endgültige Farbe.
Es lassen sich durch Anordnung der Sprühdüsen und
Führung der Brenntemperatur auch changierende oder
geflamte Farben erzeugen.

Das genannte Dokument lehrt auch, die Metallkom-
plexlösung in die Masse einzuarbeiten, um eine gleich-
mäßige Verteilung der färbenden Metallionen und damit
eine hohe Farbqualität zu erreichen. Die eingefärbte
Masse kann dann zwecks Weiterverarbeitung in übli-
cher Weise in Sprühgranulate überführt werden. Nach-
teil derartiger massegefärbter Produkte ist neben dem
hohen technischen Aufwand der hohe Einsatz an farb-
gebenden Komponenten, da die gesamte Masse durch-
gefärbt wird.

Gemäß EP-A 0 704 411 lassen sich geformte kera-
mische Artikel, wie insbesondere Fliesen, unter Ver-
wendung farbgebender Metallkomplexlösungen in
einem Mehrstufenprozeß färben: a) Trocknen des
geformten Artikels auf eine Restfeuchte von 0,5 Gew-
%, b) vorzugsweise Vorbehandlung mit Wasser, c)
Behandlung des vorbehandelten Artikels mit einer
Metallsalze oder Metallkomplexe enthaltenden wäßri-
gen Lösung, d) vorzugsweise Nachbehandlung mit

Wasser, e) 8-stündige Lagerung zur Vergleichsmä-
ßigung und anschließend keramischer Brand. Die Pene-
tration der farbgebenden Metalle in die Oberfläche des
Artikels ist nur dann für ein Glätten der Oberfläche nach
dem Brand ausreichend tief, wenn die Vor- und Nachbe-
handlung erfolgen und/oder eine Rutheniumverbindung
in der Metallkomplexlösung enthalten ist.

Die JP 07242460 A (Patent Abstracts of Japan)
lehrt ein Verfahren zur Herstellung gepunkteter Fliesen.
Hierbei wird Sprühgranulat auf einem Förderband mit
einer Pigmentsuspension beaufschlagt, das Gemisch
vor der Verfestigung in einen Siebkorb überführt. Erhal-
ten wird eine punktförmig gefärbte Masse, woraus sich
nach Formgebung und Brand gepunktete gefärbte Flie-
sen herstellen lassen. Die „Punkte“ weisen, wie festge-
stellt wurde, ringförmige Strukturen auf, da das Pigment
nicht in das Korn des Sprühgranulats eindringt.

Aufgabe der Erfindung ist die Bereitstellung neuer
gefärbter toniger Granulate zur Herstellung von Kera-
mikpartikeln mit gepunktetem Dekor, bei deren Her-
stellung auf den Schritt der Einfärbung der tonigen Masse
vor der Sprühtrocknung und die Verwendung von Pig-
menten verzichtet werden kann. Eine weitere Aufgabe
richtet sich auf eine vereinfachte Methode zur Her-
stellung von Steinzeugfliesen mit einem farbig gepunkte-
tem Dekor vom Typ Gres Porcellanato.

Gefunden wurden tonige Granulate, umfassend
gefärbte tonige Agglomeratpartikel aus unter Verwen-
dung einer wäßrigen Lösung mindestens eines Metall-
komplexes eines färbenden Metallions mit einem
organischen Chelatkomplexbildner granuliertem toni-
gen Sprühgranulat in einer Matrix aus im wesentlichen
ungefärbtem tonigen Sprühgranulat.

Unter den gefärbten tonigen Agglomeratpartikeln
werden Partikel verstanden, welche durch Agglomerie-
rung eines Sprühgranulats, das seinerseits hergestellt
wurde durch Sprühtrocknen einer pumpfähigen tonigen
Sprühmasse, unter Verwendung einer wäßrigen Metall-
salzlösung als Granulierhilfsmittel erhältlich sind.
(Zwecks Präzisierung wurde in der vorliegenden
Anmeldung der Begriff „toniges Sprühgranulat“ anstelle
des in der Prioritätsanmeldung verwendeten Begriffs
„tonige Sprühmasse“ verwendet; des weiteren wurde
nun der Begriff „gefärbte Agglomeratpartikel“ anstelle
des Begriffs „gefärbte Granulatpartikel“ verwendet). Die
gefärbten tonigen Granulatpartikel befinden sich in
einer Matrix aus tonigem Sprühgranulat, das selbst
nicht oder nur in geringem Umfang granuliert und im
wesentlichen auch nicht gefärbt ist. Die mittlere Korn-
größe der gefärbten tonigen Agglomeratpartikel ist auf-
grund der Agglomeration von Partikeln des
Sprühgranulats größer als diejenige des tonigen Sprüh-
granulats. Das Mengenverhältnis zwischen gefärbten
tonigen Agglomeratpartikeln und der Matrix aus dem
tonigen Sprühgranulat richtet sich nach den Herstellbe-
dingungen - durch Erhöhung des Gewichtsverhältnis-
ses zwischen der im erfindungsgemäßen Verfahren
eingesetzten Menge Metallkomplexlösung und dem

Sprühgranulat läßt sich der Anteil an gefärbten tonigen Agglomeratpartikeln erhöhen.

Mittels üblicher Klassiertechniken ist es möglich, die gefärbten tonigen Agglomeratpartikel und die Matrix aus dem tonigen Sprühgranulat teilweise oder weitgehend voneinander zu trennen. Die gefärbten Agglomeratpartikel sind sehr hart, so daß sie gut handhabbar sind - bei üblichen Klassiertechniken ist ein nennenswerter Abrieb oder Bruch nicht zu befürchten. Die gefärbten Agglomeratpartikel lassen sich allein oder zusammen mit Sprühgranulat problemlos zu Formlingen, insbesondere Fliesen, pressen, wobei für diesen Zweck vorzugsweise das erfindungsgemäße Granulat verwendet wird.

Die gefärbten Agglomeratpartikel enthalten mindestens einen Chelatkomplex eines färbenden Metallions, insbesondere von Vanadium, Chrom, Mangan, Eisen, Kobalt, Nickel, Pd oder Ru. Die Auswahl des Metallions oder die Kombination mehrerer Metallionen ist entscheidend für die Farbe der Agglomeratpartikel sowie die Farbe, die sich hieraus während des Brands entwickelt. Die einzelnen Agglomeratpartikel können weitgehend durchgefärbt sein, da die wäßrige Metallkomplexlösung im Gegensatz zu einer Pigmentsuspension mit der farbgebenden Komponente in die Partikel des Sprühgranulats eindringen kann. Es ist aber auch möglich, daß einzelne Agglomeratpartikel nicht oder kaum gefärbte Partikel des Sprühgranulats einschließen. Während des Brands werden organische Bestandteile der gefärbten Agglomeratpartikel verbrannt, und die färbenden Metallionen werden in Oxide überführt oder/und reagieren mit den Bestandteilen des Sprühgranulats; ferner kann es zu einem Wertigkeitswechsel der Metalle und damit einer Farbänderung kommen: Beispielsweise kann unter reduzierenden Brennbedingungen Fe_2O_3 , das rotbraun ist, teilweise reduziert werden, und zwar unter Bildung des dunkelviolettten Fe_3O_4 .

Die farbgebenden Metalle liegen in den gefärbten Agglomeratpartikeln in Form eines Chelatkomplexes eines organischen Chelatkomplexbildners vor. Wesentlich ist, daß der organische Chelatkomplexbildner während des Brands vollständig verbrennt. Vorzugsweise enthalten die gefärbten Agglomeratpartikel organische Komplexbildner mit mindestens zwei zur Chelatbildung befähigten Gruppen aus der Reihe von Hydroxyl-, Amino- und Carboxylgruppen, wie Hydroxycarbonsäuren, Aminocarbonsäuren, Polycarbonsäuren, Polyoxycarbonsäuren, Aminopolycarbonsäuren. Beispiele sind Ethylentetraessigsäure, Diethylentriaminpentaessigsäure, Nitrilotriessigsäure, Weinsäure, Citronensäure, Milchsäure, Apfelsäure, Polyacrylsäure, Polymaleinsäure.

Obleich der mittlere Korndurchmesser der gefärbten Agglomeratpartikel in einem weiten Bereich liegen kann, wird die Herstellung der erfindungsgemäßen tonigen Granulate im allgemeinen so gesteuert, daß der mittlere Korndurchmesser der Agglomerate im Bereich zwischen 0,25 und 2,5 mm, insbesondere zwischen 0,5

und 1,5 mm, liegt. Ein mittlerer Korndurchmesser in diesem Bereich ist für die Anwendung zur Herstellung von Fliesen mit einem gepunkteten Dekor besonders geeignet.

Die Zusammensetzung des bei der Herstellung des erfindungsgemäßen tonigen Granulats eingesetzten tonigen Sprühgranulats entspricht jener wie sie von Steinzeugfliesen-Herstellern zum Einsatz gelangt. Derartige Zusammensetzungen enthalten meistens zwischen 10 und 80 Gew.-% Tone und/oder Kalk-Tone (Mergel); weitere Bestandteile sind Feldspäte, insbesondere Natriumfeldspat, Sande, Pegmatite, Schamotte und dergleichen. Das tonige Sprühgranulat wird in üblicher Weise hergestellt: Erzeugung eines Schlickers aus den verschiedenen tonigen Bestandteilen und Zusatzstoffen und Einsprühen des Schlickers in einen Sprühturm, aus welchem das Sprühgranulat mit einer Restfeuchte von einigen Prozent abgezogen wird. Der Korndurchmesser der einzelnen Partikel der Sprühmasse liegt üblicherweise unter 1 mm.

Erfindungsgemäße Granulate mit gefärbten tonigen Agglomeratpartikeln lassen sich dadurch herstellen, daß man in einer Granuliertvorrichtung ein toniges Sprühgranulat unter Verwendung einer wäßrigen Lösung mindestens eines Metallkomplexes aus mindestens einem färbenden Metallion und einem organischen Chelatkomplexbildner granuliert. Bei der Granulierung wird das tonige Sprühgranulat mit der wäßrigen Lösung des Metallkomplexes in innigen Kontakt gebracht, wobei die Lösung in die Partikel eindringt und gleichzeitig die Agglomeration bewirkt. Das Prinzip der Granulierung ist dem Fachmann bekannt. Zur Granulierung können übliche Granuliertvorrichtungen verwendet werden, wie beispielsweise Schaufelmischer, Schneckenmischer und Granulierteller.

Das Mengenverhältnis zwischen dem tonigen Sprühgranulat und der wäßrigen Metallkomplexlösung kann in weiten Bereichen liegen. Im allgemeinen wird das tonige Sprühgranulat mit 1 bis 15 Gew.-%, insbesondere 5 bis 10 Gew.-%, der wäßrigen Metallkomplexlösung granuliert. Der Granuliereffekt beginnt bereits mit der Zugabe der flüssigen Metallkomplexlösung zum in einer Granuliertvorrichtung bewegten Sprühgranulat. Die Korngrößen der entstehenden gefärbten Agglomerate hängt von der Einsatzmenge an Metallkomplexlösung, der Art der Dosierung, der Granuliertzeit sowie von der Umdrehungszahl von in der Granuliertvorrichtung gegebenenfalls angeordneten Messern oder Schnecken.

Die Metallgehalte (in Gew.-%) der Metallkomplexlösungen liegen im allgemeinen zwischen etwa 0,5 % und etwa 15 %, meist zwischen 1 und 10 %. Die pH-Werte liegen im allgemeinen zwischen etwa 5 und 10. Die Lösungen können gemischt und verdünnt werden.

Unter Verwendung handelsüblicher wäßriger Metallkomplex-Lösungen (z. B. Merapon®-Typen der Firma BK Ladenburg) lassen sich nach dem Brand folgende Farben erzielen:

Vanadiumsalz mit 11 bis 12 % V (Merapon® 2030) : gelb;

Eisen-Mangan-aminopolycarboxylat-hydroxycarboxylat mit ca. 4 % Fe (Merapon® 2006) : grau-braun;

Kobalt-hydroxycarboxylat mit 7 bis 8 % Co (Merapon® 2005) : blau

Chrom-Eisen-hydroxycarboxylat mit 4 bis 5 % Fe und ca. 4 bis 6 % Cr (Merapon® 2009) : schokoladenbraun;

Kobalt-hydroxycarboxylat-Vanadiumsalz mit ca. 0,3 bis 0,7 % Co und 5 bis 7 % V (Merapon® 2011) : grau;

Eisen-hydroxycarboxylat mit ca. 9 bis 10 % Fe (Merapon® 2020) : rotbraun;

Eisen-Kobalt-hydroxycarboxylat mit ca. 2 bis 4 % Co und 4 bis 6 % Fe (Merapon® 2004) : schwarz;

Mangan-polycarboxylat (Merapon® 1188) mit 4 bis 6 % Mn

Kobalt-hydroxycarboxylat-Chrom-polycarboxylat mit 2,5 bis 3,5 % Cr und 1,5 bis 2 % Co (Merapon® 2014);

Kobalt-Eisen-hydroxycarboxylat mit 4 bis 5 % Co und 3 bis 4 % Fe (Merapon® 2015) : schwarz-grün

Chromsalz mit ca. 6 bis 8 % Cr (Merapon® 2051) : erdbraun.

Das bei der Granulierung erhaltene Granulat kann entweder unmittelbar zur Herstellung von Steinzeugfliesen verwendet werden. Es ist auch möglich, einem Teil oder nahezu die gesamte Matrix aus nicht oder kaum granuliertem im wesentlichen ungefärbten Sprühgranulat mittels eines üblichen Klassierverfahrens von den gefärbten Agglomeratpartikel abzutrennen, und die gefärbten Agglomeratpartikel separat zu verwenden.

Die erfindungsgemäßen tonigen Granulate eignen sich zur Herstellung von unglasierten Steinzeugfliesen mit farbig gepunktetem Dekor. In dieser Anwendung wird vorzugsweise unmittelbar das Granulat, wie es bei der erfindungsgemäßen Herstellung durch Granulierung eines Sprühgranulats mit einer wäßrigen Metallkomplexlösung erhalten wird, verwendet werden. Die im so erhaltenen Granulat befindlichen gefärbten tonigen Agglomeratpartikel führen zu dem gepunkteten Dekor. Es ist aber auch möglich, von der Matrix aus Sprühgranulat teilweise oder weitgehend befreite gefärbte tonige Agglomeratpartikel gemeinsam mit einem gegebenenfalls anders zusammengesetzten Sprühgranulat zur

Fliesenherstellung zu verwenden. Die Fliesenherstellung selbst erfolgt in üblicher Weise und umfaßt die Formgebung durch Verpressen und den sich anschließenden Brand, wobei die Brenntemperatur und die Brennbedingungen auf die Zusammensetzung des Sprühgranulats beziehungsweise des erfindungsgemäßen Granulats abgestimmt werden. Häufig liegt die Brenntemperatur um 1000 °C. Die gebrannten Fliesen lassen sich in bekannter Weise nachpolieren.

Vorteile der erfindungsgemäßen Granulate sind die leichte Herstellbarkeit derselben und deren einfache Anwendung zur Herstellung von Fliesen mit einem farbig gepunkteten Dekor. Während bei der Verwendung eines vorbekannten, durch Granulierung von Sprühgranulat mit einer wäßrigen Pigmentsuspension hergestellten Granulats zur Fliesenherstellung das Dekor ringförmig farbige Strukturen aufweist, ist das Dekor unter Verwendung erfindungsgemäßer toniger Granulate gepunktet, wobei die Punkte im allgemeinen durchgefärbt sind. Durch Verwendung der erfindungsgemäßen Granulate konnte der Gesamtaufwand wesentlich reduziert werden, da die Herstellung einer in der Masse durchgefärbten Sprühmasse entfällt, was im Betrieb zu erheblichen Energieeinsparungen führt und zusätzlich Zeit erspart und eine zusätzliche betriebliche Lagerung überflüssig macht. Auch ist die Fliesenherstellung selbst einfacher, weil es nicht mehr notwendig ist, zwei verschiedene Sprühmassen in geeigneter Weise der Vorrichtung zur Herstellung der Scherben zuzuführen.

Beispiel

45,6 kg eines Sprühgranulats (SG-FG der Fa. Fuchs'sche Tonwerke) werden in einen mit Schaufeln ausgerüsteten Mischer (Ruberg-Mischer) eingefüllt und 10 sec. vorgemischt. Hierdurch wird eine homogene Masseverteilung im Mischer erreicht. Im Anschluß an die Vormischung wird das Sprühgranulat mit 3,6 kg einer Metallkomplexlösung (Merapon® 2005) über einen Einfüllstutzen langsam betropft. Der Granuliereffekt beginnt unmittelbar mit der Zugabe der Metallkomplexlösung zur im Mischer laufenden Masse. Im durchgeführten Versuch wurden sowohl das Mischwerk als auch die an der Seitenwand liegenden Rotoren mit maximaler Geschwindigkeit betrieben. Die Gesamt-mischzeit einschließlich der Metallkomplexlösung betrug 25 sec. Erhalten wurde ein Granulat aus violett-gefärbten Agglomeratpartikeln in einer Matrix aus noch nicht granuliertem, nicht-gefärbtem Sprühgranulat. Nach Absieben des hergestellten Granulats über ein 1,25 mm-Sieb wurde der Siebdurchgang der Fliesenherstellung zugeführt. Erhalten wurden nach dem Brand unglasierte Steinzeugfliesen mit einem blau-gepunkteten Dekor.

Patentansprüche

1. Toniges Granulat, umfassend gefärbte tonige Agglomeratpartikel aus unter Verwendung einer wäßrigen Lösung mindestens eines Metallkomplexes eines färbenden Metallions mit einem organischen Chelatkomplexbildner granuliertem tonigen Sprühgranulat in einer Matrix aus im wesentlichen ungefärbtem tonigen Sprühgranulat. 5
2. Toniges Granulat nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die gefärbten Agglomeratpartikel mindestens einen Chelatkomplex von Vanadium, Chrom, Mangan, Eisen, Kobalt, Palladium oder Ruthenium enthalten. 10 15
3. Toniges Granulat nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die gefärbten Agglomeratpartikel als Chelatkomplexbildner eine Hydroxycarbonsäure oder Aminocarbonsäure, insbesondere aus der Reihe Weinsäure, Citronensäure und Ethylendiamintetraessigsäure, enthalten. 20 25
4. Toniges Granulat nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die gefärbten Agglomeratpartikel einen mittleren Korndurchmesser im Bereich von 0,5 bis 1,5 mm aufweisen. 30
5. Verfahren zur Herstellung eines tonigen Granulats mit gefärbten tonigen Agglomeratpartikeln gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß man in einer Granuliertvorrichtung ein toniges Sprühgranulat unter Verwendung einer wäßrigen Lösung mindestens eines Metallkomplexes eines färbenden Metallions mit einem organischen Chelatkomplexbildner granuliert. 35 40
6. Verfahren nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß man als Granuliertvorrichtung einen Schaufel- oder Schneckenmischer oder einen Granulierteller verwendet. 45
7. Verfahren nach Anspruch 5 oder 6, dadurch gekennzeichnet, daß man das tonige Sprühgranulat mit 1 bis 15 Gew.-%, insbesondere 5 bis 10 Gew.-%, bezogen auf die Sprühmasse der wäßrigen Metallkomplexlösung, deren Metallgehalt zwischen 0,5 und 15 Gew.-%, insbesondere zwischen 2 bis 10 Gew.-% liegt, granuliert. 50 55
8. Verwendung eines tonigen Granulats gemäß einem

der Ansprüche 1 bis 4 oder erhältlich nach einem Verfahren der Ansprüche 5 bis 7 zur Herstellung von unglasierten Steinzeugfliesen mit farbig gepunktetem Dekor, umfassend Verpressen des tonigen Granulats und Brennen des Scherbens unter üblichen Brennbedingungen für Steinzeugfliesen.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 97 11 9583

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
X,D	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 096, no. 001, 31. Januar 1996 & JP 07 242460 A (MAEDA TORYO KK), 19. September 1995,	1-4,8	C04B33/14
Y	* Zusammenfassung *	5-7	
Y	--- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 095, no. 005, 30. Juni 1995 & JP 07 033558 A (INAX CORP), 3. Februar 1995,	5-7	
A	* Zusammenfassung *	1-4	
A	--- PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 015, no. 429 (C-0880), 31. Oktober 1991 & JP 03 178330 A (INAX CORP), 2. August 1991,	1-8	
	* Zusammenfassung *		
A	--- DATABASE WPI Section Ch, Week 8431 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class L02, AN 84-191227 XP002055545 & JP 59 106 915 A (SABURI TORYO YG) , 20. Juni 1984	1-8	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6) C04B
	* Zusammenfassung *		
A	--- EP 0 700 880 A (BASF AG) * Spalte 1, Zeile 40 - Spalte 2, Zeile 27 * * Ansprüche 1-4; Beispiel 1 *	1-8	

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort MÜNCHEN		Abschlußdatum der Recherche 13. Februar 1998	Prüfer Mini, A
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03/92 (PMD03)